

Протокол агрегатирования № 124 от 25.04.2020 г.

Модель агрегата: Avatar 12 SW, HORSCH Maschinen GmbH, тип: Прицепной

Описание агрегата: Прицепная пневматическая зерновая сеялка с шириной захвата 12 м с возможностью внесения удобрений. Оснащена дисковыми сошниками, прикатывающими колесами и дисковыми загортачами.

Комплектация агрегата: Комплектуется различными устройствами захвата семян в борозде. В версии G & F семена и удобрения вносятся в одну борозду.

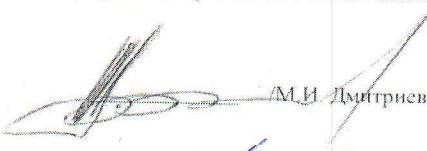
№ п.п.	Согласуемые параметры	Ед. изм.	Трактор	Агрегат	Заключение по параметру
1.	Модель трактора, мощность двигателя:				
2.	• К-7	л.с.	300...428	280	Для К-730 и выше
3.	Заднее навесное устройство:				
4.	• Категория III, IV (ГОСТ 10677), V (Кировец)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
5.	• Грузоподъемность на расст. 610 мм от оси подвеса	кг	5000	Не требуется	Не требуется
6.	• Грузоподъемность на оси подвеса	кг	9000	Не требуется	Не требуется
7.	• Минимальная длина оси подвеса прицепной планки	мм	1010	Не требуется	Не требуется
8.	• Система позиционно-силового регулирования	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
9.	TCU:				
10.	• Максимальная масса транспортируемого устройства	кт	36000	19160	Согласовано
11.	• Гидрофицированный крюк (TCU-ЭК, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
12.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кт	1600	Не требуется	Не требуется
13.	• Тяговый брус (TCU-ДЖ, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
14.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кт	4000	950	Согласовано
15.	Гидросистема (ГС):				
16.	• Гидросистема (чувств. к нагрузке, с закр. центром)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
17.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	180	180	Согласовано
18.	○ Максимальное давление гидравлического масла	бар	210	210	Согласовано
19.	○ Количество гидролиний (пар выводов)	код.	4	3	Согласовано
20.	○ Макс. пропускная способность каждой гидролинии	л/мин	90/90/90/90	*45/-	Согласовано
21.	○ Давление на выходе быстроразъемных муфт	бар	185...195	180	Согласовано
22.	○ Размер муфт: напор-слив; лоп. слия; дренаж	дюйм	1/2; 1; 1/4	1/2; 1; 1/4	Согласовано
23.	• Система Мегапоток-250	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
24.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	250	Не требуется	Не требуется
25.	• Компл. отбора гидравл. мощности (Power Beyond)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
26.	○ Размер муфт: напор; слив; дренаж; LS	дюйм	1/2; 1; 1/4; 3/8	Не требуется	Не требуется
27.	Электрооборудование:				
28.	• Преобразователь напряжения 24/12В 50А	-	Базовая компл.	12В 25А	Согласовано
29.	• Розетка 7-pin IEC300A3	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
30.	• Две розетки 3-pin IEC/LLA 8JB 001933-011	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
31.	Механизм отбора мощности				
32.	• МОМ 1000 об/мин (z20/d55; z20/d45; z21/d35)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
33.	○ Максимальная мощность на МОМ (d35...d55)	л.с.	125...257	Не требуется	Не требуется
34.	• МОМ 540 об/мин (z8/d38)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
35.	○ Максимальная мощность на МОМ	л.с.	81,5	Не требуется	Не требуется
36.	Пневматика				
37.	• Однопроводная тормозная система (1 торм. головка)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
38.	• Комбинир. тормозная система (3 торм. головки)	-	Опц. компл.	Требуется	Согласовано

* Обозначение «-» подразумевает пару гидравлических выходов периодического действия или в плавающем положении

Решение по агрегатированию: Агрегатирование возможно при условии применения кабеля-адаптера ISOBUS.

АО «Петербургский тракторный завод»:

Главный конструктор

 / М.И. Дмитриев

HORSCH Maschinen GmbH:


Должность: Павел Михайлов
Подпись


Расшифровка подписи
Павел Михайлов

Нп.: Михайленко П.А. +7-981-780-02-18, pavel.mihaylovko@sptz.kzgroup.ru




10.06.20


Павел Михайлов


Павел Михайлов 10.06.20