



**Протокол агрегатирования № 20 от 13.11.2019 г.**

**Модель агрегата:** Ceus 6003-2TX, AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG, тип: Прицепной  
**Описание агрегата:** Комбинированный прицепной почвообрабатывающий агрегат с шириной захвата 6 м. Имеет два ряда дисковых борон с диаметром 510 мм, два ряда культивирующих лап, ряд дисковых загортачей, прикатывающий каток. Имеется возможность раздельной регулировки заделывания дисковой бороны, культиваторных стоек, катков (выравнивателей).  
**Комплектация агрегата:** Агрегат может быть оснащен дисками и культиваторными лапами различной конфигурации, прикатывающими устройствами с различной конфигурацией (по рядности и профилю катков), в т.ч. катки с рядом штригельных выравнивателей (борон). Вместо прикатывающего устройства может быть установлен модуль с двойной штригельной боронкой (выравнивателем).

№ п.п.	Согласуемые параметры	Ед. изм.	Трактор	Агрегат	Заключение по параметру
1.	<b>Модель трактора, мощность двигателя:</b>				
2.	• К-7				
3.	<b>Заднее навесное устройство:</b>	л.с.	300...428	300...570	Для К-735 и выше
4.	• Категория III, IV (ГОСТ 10677), V (Кировец)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
5.	• Грузоподъемность на расст. 610 мм от оси подвеса	кг	5000	Не требуется	Не требуется
6.	• Грузоподъемность на оси подвеса	кг	9000	1900	Согласовано
7.	• Минимальная длина оси подвеса прицепной планки	мм	1010	1168	Согласовано
8.	• Система позиционно-силового регулирования	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
9.	<b>ТСУ:</b>				
10.	• Максимальная масса транспортируемого устройства	кг	36000	10000	Согласовано
11.	• Гидрофицированный крюк (ТСУ-ЗК, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
12.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кг	1600	Не требуется	Не требуется
13.	• Тяговый брус (ТСУ-1Ж, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
14.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кг	4000	1900	Согласовано
15.	<b>Гидросистема (ГС):</b>				
16.	• Гидросистема (чувств. к нагрузке, с закр. центром)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
17.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	180	15	Согласовано
18.	○ Максимальное давление гидравлического масла	бар	210	210	Согласовано
19.	○ Количество гидролиний (пар выводов)	кол.	4	4(5) (прим. 1)	Согласовано
20.	○ Макс. пропускная способность каждой гидролинии	л/мин	90/90/90/90	*-/-/	Согласовано
21.	○ Давление на выходе быстроразъемных муфт	бар	185...195	150	Согласовано
22.	○ Размер муфт: напор-слив; доп. слив; дренаж	дюйм	1/2; 1; 1/4	1/2; 1; 1/4	Согласовано
23.	• Система Меганоток-250	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
24.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	250	Не требуется	Не требуется
25.	• Компл. отбора гидравл. мощности (Power Beyond)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
26.	○ Размер муфт: напор; слив; дренаж; LS	дюйм	1/2; 1; 1/4; 3/8	Не требуется	Не требуется
27.	<b>Электрооборудование:</b>				
28.	• Преобразователь напряжения 24/12В 50А	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
29.	• Розетка 7-pin ПС300А3	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
30.	• Две розетки 3-pin HELLA 8JB 001933-011	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
31.	<b>Механизм отбора мощности</b>				
32.	• MOM 1000 об/мин (z20/d55; z20/d45; z21/d35)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
33.	○ Максимальная мощность на MOM (d35...d55)	л.с.	125...294	Не требуется	Не требуется
34.	• MOM 540 об/мин (z8/d38)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
35.	○ Максимальная мощность на MOM	л.с.	81,5	Не требуется	Не требуется
36.	<b>Пневматика</b>				
37.	• Однопроводная тормозная система (1 торм. головка)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
38.	• Комбинир. тормозная система (3 торм. головки)	-	Опц. компл.	Требуется (прим. 2)	Согласовано

\* Периодического действия или плавающее положение

Примечание 1: 4 - постоянного подключения для рабочих функций машины, 5-я пара - периодического подключения (перевод в транспортное/рабочее положение)

Примечание 2: При оснащении агрегата пневматической тормозной системой

**Решение по агрегатированию:** Агрегатирование возможно.

АО «Петербургский тракторный завод»:

Главный конструктор

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG:

главный конструктор АО «Евротехника»

Должность

*(Подпись)*

М.И. Дмитриев

*(Подпись)*

