



Протокол агрегатирования № 160 от 09.06.2020 г.

Модель агрегата: КП-12,0, АО РТП "Петровское", тип: Прицепной

Описание агрегата: Прицепной паровой культиватор с шириной захвата 12 м. Состоит из пяти рядов культиваторных зап. ряда выравнивающих борозок и прикатывающих катков. Агрегируется за тяговый брус.

Комплектация агрегата: Дополнительные опции не предлагаются.

№ п.п.	Согласуемые параметры	Ед. изм.	Трактор	Агрегат	Заключение по параметру
1.	Модель трактора, мощность двигателя:				
2.	• К-7	л.с.	300...428	350	Для К-735 и выше
3.	Заднее навесное устройство:				
4.	• Категория III, IV (ГОСТ 10677), V (Кировец)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
5.	• Грузоподъемность на расст. 610 мм от оси подвеса	кг	5000	Не требуется	Не требуется
6.	• Грузоподъемность на оси подвеса	кг	9000	Не требуется	Не требуется
7.	• Минимальная длина оси подвеса прицепной планки	мм	1010	Не требуется	Не требуется
8.	• Система позиционно-силового регулирования	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
9.	ТСУ:				
10.	• Максимальная масса транспортируемого устройства	кг	36000	7550	Согласовано
11.	• Гидрофинирированный крйок (ТСУ-3К, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
12.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кг	1600	Не требуется	Не требуется
13.	• Тяговый брус (ТСУ-1Ж, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
14.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кг	4000	н/д	н/д
15.	Гидросистема (ГС):				
16.	• Гидросистема (рулев. к нагрузке, с закр. центром)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
17.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	180	180	Согласовано
18.	○ Максимальное давление гидравлического масла	бар	210	200	Согласовано
19.	○ Количество гидролиний (пар выводов)	кол.	4	2	Согласовано
20.	○ Макс. пропускная способность каждой гидролинии	л/мин	90/90/90/90	-*/-*/-	Согласовано
21.	○ Давление на выходе быстроразъемных муфт	бар	185...195	180	Согласовано
22.	○ Размер муфт: напор-слив; доп. слив; дренаж	дюйм	1/2; 1; 1/4	1/2; 1; 1/4	Согласовано
23.	• Система Меганоток-250	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
24.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	250	Не требуется	Не требуется
25.	• Компл. отбора гидравл. мощности (Power Beyond)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
26.	○ Размер муфт: напор; слив; дренаж; LS	дюйм	1/2; 1; 1/4; 3/8	Не требуется	Не требуется
27.	Электрооборудование:				
28.	• Преобразователь напряжения 24/12В 50А	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
29.	• Розетка 7-pin PC300A3	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
30.	• Две розетки 3-pin HELLA 8JB 001933-011	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
31.	Механизм отбора мощности				
32.	• MOM 1000 об/мин (z20/d55; z20/d45; z21/d35)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
33.	○ Максимальная мощность на MOM (d35...d55)	л.с.	125...294	Не требуется	Не требуется
34.	• MOM 540 об/мин (z8/d38)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
35.	○ Максимальная мощность на MOM	л.с.	81,5	Не требуется	Не требуется
36.	Пневматика				
37.	• Однопроводная тормозная система (1 торм. головка)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
38.	• Комбинир. тормозная система (3 торм. головки)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется

* Обозначение «○» подразумевает пару гидравлических выходов периодического действия или в плавающем положении

Решение по агрегатированию: Агрегатирование возможно только при условии не превышения нагрузки на ТСУ 4000 кг.

АО «Петербургский тракторный завод»:

Главный конструктор

М.И. Дмитриев

АО РТП "Петровское":

ген. директор
Должность

Подпись

Удвеченко А.
Информация подана

Исп. Михайленко П.А., +7-981-780-02-18, pavel.mikhailenko@rtp-traktor.ru



Смирнов Ф.И. 17.06.20.

Дударев Т.А. 17.06.20.
Никсон А.С.