



Протокол агрегатирования № 14 от 06.11.2019 г.

Модель агрегата: *Catros Plus 9003-2TX, AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG, тип: Прицепной*
 Описание агрегата: *Складывающаяся дисковая борона с захватом 9 м и глубиной обработки от 5 до 14 см. Снабжена двумя рядами дисков диаметром 510 мм и прикатывающим катком.*
 Комплектация агрегата: *На борону могут быть установлены гладкие или вырезные диски и катки с различным рабочим профилем, а также стандартные или двойные поворотные опорные колеса. Опционально агрегат комплектуется системой гидравлической регулировки рабочей глубины, передней и задней прицепной выравнивающей бороной различных конфигураций.*

№ п.п.	Согласуемые параметры	Ед. изм.	Трактор	Агрегат	Заключение по параметру
1.	Модель трактора, мощность двигателя:				
2.	• К-7	л.с.	300...428	270	Для К-730 и выше
3.	Заднее навесное устройство:				
4.	• Категория III, IV (ГОСТ 10677), V (Кировец)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
5.	• Грузоподъемность на раст. 610 мм от оси подвеса	кг	5000	Не требуется	Не требуется
6.	• Грузоподъемность на оси подвеса	кг	9000	2800	Согласовано
7.	• Минимальная длина оси подвеса прицепной планки	мм	1010	1168	Согласовано
8.	• Система позиционно-силового регулирования	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
9.	ТСУ:				
10.	• Максимальная масса транспортируемого устройства	кг	36000	11600	Согласовано
11.	• Гидрофицированный крюк (ТСУ-ЗК, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
12.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кг	1600	2800	Не согласовано
13.	• Тяговый брус (ТСУ-1Ж, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
14.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кг	4000	2800	Согласовано
15.	Гидросистема (ГС):				
16.	• Гидросистема (чувств. к нагрузке, с закр. центром)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
17.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	180	30	Согласовано
18.	○ Максимальное давление гидравлического масла	бар	210	210	Согласовано
19.	○ Количество гидролиний (нар выводов)	кол.	4	2(3)	Согласовано
20.	○ Макс. пропускная способность каждой гидролинии	л/мин	90/90/90/90	-*/-/-/-	Согласовано
21.	○ Давление на выходе быстроразъемных муфт	бар	185...195	150	Согласовано
22.	○ Размер муфт: напор-слив; доп. слив; дренаж	дюйм	1/2; 1; 1/4	1/2; 1; 1/4	Согласовано
23.	• Система Мегаток-250	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
24.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	250	Не требуется	Не требуется
25.	• Компл. отбора гидравл. мощности (Power Beyond)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
26.	○ Размер муфт: напор; слив; дренаж; LS	дюйм	1/2; 1; 1/4; 3/8	Не требуется	Не требуется
27.	Электрооборудование:				
28.	• Преобразователь напряжения 24/12В 50А	-	Базовая компл.	12В 25А	Согласовано
29.	• Розетка 7-pin PC300A3	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
30.	• Две розетки 3-pin HELLA 8JB 001933-011	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
31.	Механизм отбора мощности				
32.	• MOM 1000 об/мин (z20/d55; z20/d45; z21/d35)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
33.	○ Максимальная мощность на MOM (d35...d55)	л.с.	125...257	Не требуется	Не требуется
34.	• MOM 540 об/мин (z8/d38)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
35.	○ Максимальная мощность на MOM	л.с.	81,5	Не требуется	Не требуется
36.	Пневматика				
37.	• Однопроводная тормозная система (1 торм. головка)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
38.	• Комбинир. тормозная система (3 торм. головки)	-	Опц. компл.	Требуется (прим. 1)	Согласовано

* Периодического действия или плавающее положение

Решение по агрегатированию: *Агрегатирование возможно при наличии опции двухпроводного пневмопривода. Агрегатирование за ТСУ-ЗК запрещено.*

АО «Петербургский тракторный завод»:

Главный конструктор

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG:

главный конструктор АО "Еврогемника"
 Должность

[Подпись] /М.И. Дмитриев

[Подпись] Кросов И.В.
 Подпись Расшифровка подписи

