

Протокол агрегатирования № 18 от 13.11.2019 г.

Модель агрегата: KR 9002/Catros, AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG, тип: Прицепной
 Описание агрегата: Комбинация прицепной рамы и компактных дисковых борон Catros с шириной захвата 9 м.
 Комплектация агрегата: Комбинация прицепной рамы KR 9002 с тремя блоками дисковых борон Catros 3001. Бороны с шириной захвата 3 м. каждая имеют два ряда дисков и прикатывающие катки. Агрегатируется при помощи прицепной поперечины (кат. III, кат. IV, кат. V), опционально комплектуется тяговым дышлом.

№ п.п.	Согласуемые параметры	Ед. изм.	Трактор	Агрегат	Заключение по параметру
1.	Модель трактора, мощность двигателя:				
2.	• К-7	л.с.	300...428	270	Для К-730 и выше
3.	Заднее навесное устройство:				
4.	• Категория III, IV (ГОСТ 10677), V (Кировец)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
5.	• Грузоподъемность на расст. 610 мм от оси подвеса	кг	5000	Не требуется	Не требуется
6.	• Грузоподъемность на оси подвеса	кг	9000	3000	Согласовано
7.	• Минимальная длина оси подвеса прицепной планки	мм	1010	1168	Согласовано
8.	• Система позиционно-силового регулирования	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
9.	ТСУ:				
10.	• Максимальная масса транспортируемого устройства	кг	36000	10000	Согласовано
11.	• Гидрофицированный крюк (ТСУ-ЗК, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
12.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кг	1600	Не требуется	Не требуется
13.	• Тяговый брус (ТСУ-1Ж, ГОСТ 3481)	-	Базовая компл.	Применимо (прим. 1)	Согласовано
14.	○ Максимальная статическая вертикальная нагрузка	кг	4000	3000	Согласовано
15.	Гидросистема (ГС):				
16.	• Гидросистема (чувств. к нагрузке, с закр. центром)	-	Базовая компл.	Применимо	Согласовано
17.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	180	80	Согласовано
18.	○ Максимальное давление гидравлического масла	бар	210	200	Согласовано
19.	○ Количество гидролиний (пар выводов)	кол.	4	2 (прим. 2)	Согласовано
20.	○ Макс. пропускная способность каждой гидролинии	л/мин	90/90/90/90	*-/-/	Согласовано
21.	○ Давление на выходе быстроразъемных муфт	бар	185...195	150	Согласовано
22.	○ Размер муфт: напор-слив; доп. слив; дренаж	дюйм	1/2; 1; 1/4	1/2; 1; 1/4	Согласовано
23.	• Система Меганоток-250	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
24.	○ Максимальная производительность гидронасоса	л/мин	250	Не требуется	Не требуется
25.	• Компл. отбора гидравл. мощности (Power Beyond)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
26.	○ Размер муфт: напор; слив; дренаж; LS	дюйм	1/2; 1; 1/4; 3/8	Не требуется	Не требуется
27.	Электрооборудование:				
28.	• Преобразователь напряжения 24/12В 50А	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
29.	• Розетка 7-pin PC300A3	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
30.	• Две розетки 3-pin HELLA 8JB 001933-011	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
31.	Механизм отбора мощности				
32.	• MOM 1000 об/мин (z20/d55; z20/d45; z21/d35)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
33.	○ Максимальная мощность на MOM (d35...d55)	л.с.	125...257	Не требуется	Не требуется
34.	• MOM 540 об/мин (z8/d38)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется
35.	○ Максимальная мощность на MOM	л.с.	81,5	Не требуется	Не требуется
36.	Пневматика				
37.	• Однопроводная тормозная система (1 торм. головка)	-	Базовая компл.	Не требуется	Не требуется
38.	• Комбинир. тормозная система (3 торм. головки)	-	Опц. компл.	Не требуется	Не требуется

* Периодического действия или плавающее положение

Примечание 1: При оснащении сцепной комбинации тяговым дышлом

Примечание 2: Для работы с функцией поднятия-опускания рамы сцепной комбинации требуется плавающий режим блока управления гидравликой

Решение по агрегатированию: Агрегатирование возможно.

АО «Петербургский тракторный завод»:

Главный конструктор

(Подпись)
М.И. Дмитриев

AMAZONEN-WERKE H. Dreyer GmbH & Co. KG:

(Подпись)
главный конструктор АО «Протехника»

Должность

(Подпись)
Иванов И.В.
Инициалы подписи

Исп. Михайленко П.А., +7-981-780-02-18, pavel.mihaylenko@sptz.kzgroup.ru

